



STOP-BLOCK ANTIROTANTI STANDARD STANDARD ANTI-ROTATION STOP-BLOCK

Il bloccetto di antirotazione deve essere montato sul mandrino macchina per assicurare queste funzioni:

- evitare la rotazione della testa
- assicura la ripetibilità nel cambio utensile automatico
- assicura la precisione di posizionamento.

The anti-rotation block must be mounted on the machine spindle to ensure these functions:

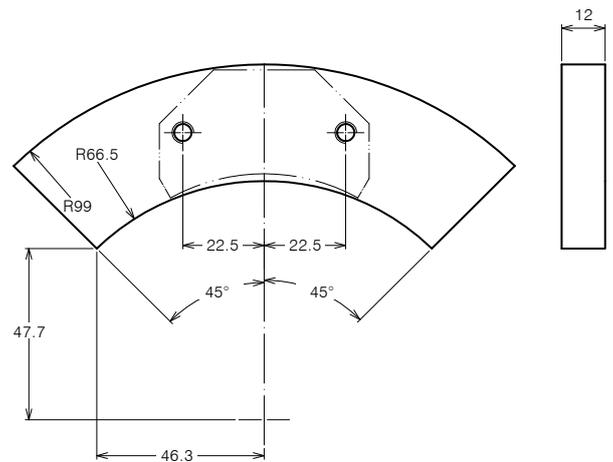
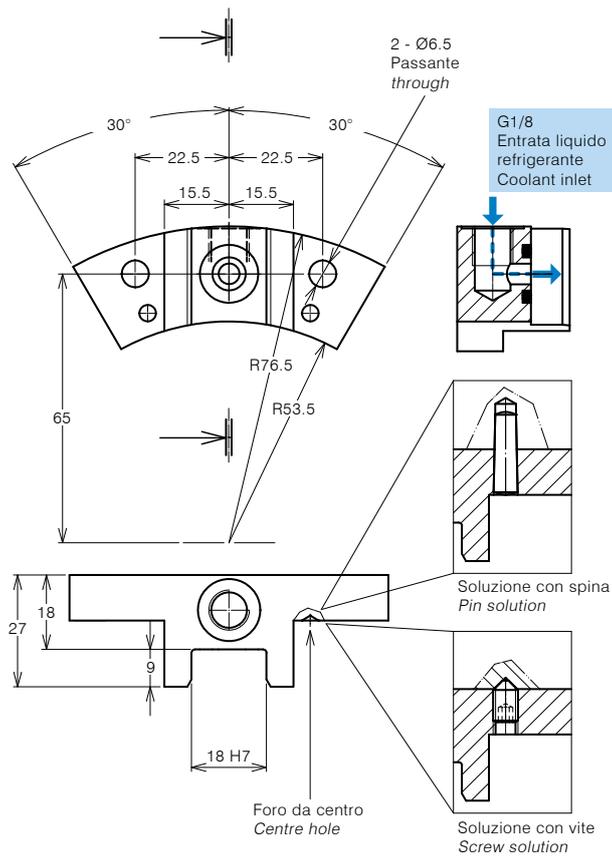
- avoid head rotation
- ensures repeatability in automatic tool change
- ensures positioning accuracy

Per teste angolari dotate di perno cilindrico Ø18 mm
Costruito in acciaio C43, termicamente trattato con tempra ad induzione e brunitura
For heads provided of cylindrical pin Ø 18 mm
C43 steel made, heat-treated by induction hardened and burnished

Codice Code 311201.025

Spessore da adattare
Thickness to be adjusted

Codice Code 310702.003





STOP-BLOCK ANTIROTANTI STANDARD STANDARD ANTI-ROTATION STOP-BLOCK

Il bloccetto di antirotazione deve essere montato sul mandrino macchina per assicurare queste funzioni:

- evitare la rotazione della testa
- assicura la ripetibilità nel cambio utensile automatico
- assicura la precisione di posizionamento.

The anti-rotation block must be mounted on the machine spindle to ensure these functions:

- avoid head rotation
- ensures repeatability in automatic tool change
- ensures positioning accuracy

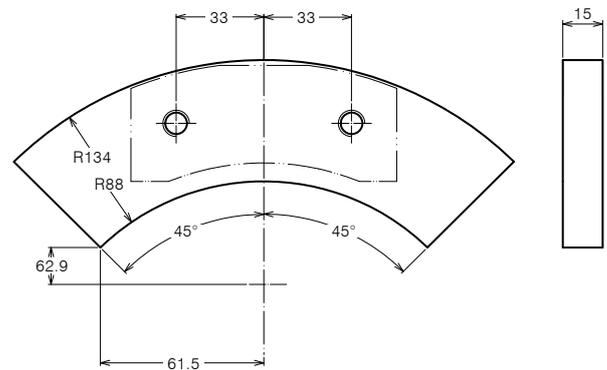
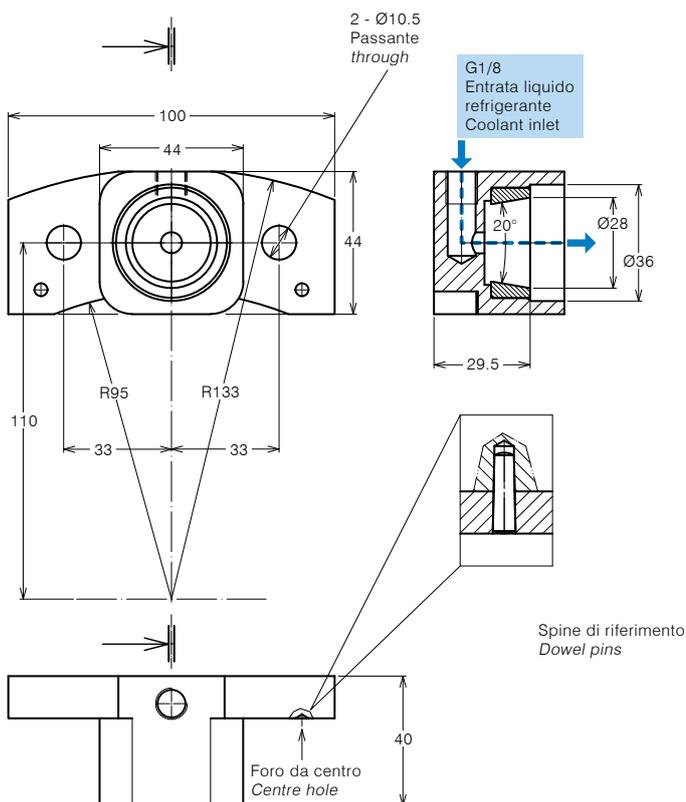
Per teste dotate di perno conico $\varnothing 28$ con registrazione assiale di mm 1.0
Costruito in acciaio C40, completo di boccia cementata, temprata e rettificata

*For heads provided of conical pin $\varnothing 28$ 1,0 mm axial adjustment
C40 steel made, with cemented hardened and ground bush*

Codice Code 311201.026

Spessore da adattare
Thickness to be adjusted

Codice Code 310702.004





STOP-BLOCK ANTIROTANTI STANDARD STANDARD ANTI-ROTATION STOP-BLOCK

Il blocchetto di antirotazione deve essere montato sul mandrino macchina per assicurare queste funzioni:

- evitare la rotazione della testa
- assicura la ripetibilità nel cambio utensile automatico
- assicura la precisione di posizionamento.

The anti-rotation block must be mounted on the machine spindle to ensure these functions:

- avoid head rotation
- ensures repeatability in automatic tool change
- ensures positioning accuracy

Per teste dotate di perno conico $\varnothing 22$ con registrazione assiale di mm 1.0
Costruito in acciaio C40, completo di boccia cementata, temprata e rettificata

For heads provided of conical pin $\varnothing 22$ 1,0 mm axial adjustment
C40 steel made, with cemented hardened and ground bush

Codice Code 311201.027

Spessore da adattare

Thickness to be adjusted

Codice Code 310702.003

